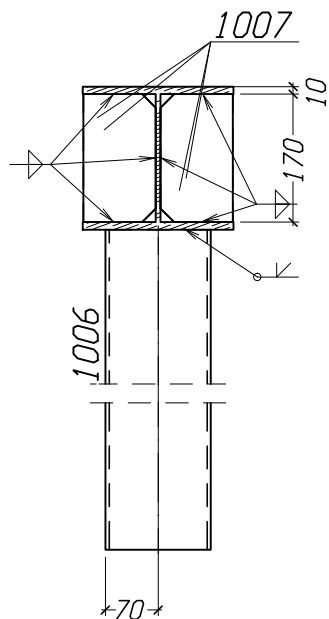
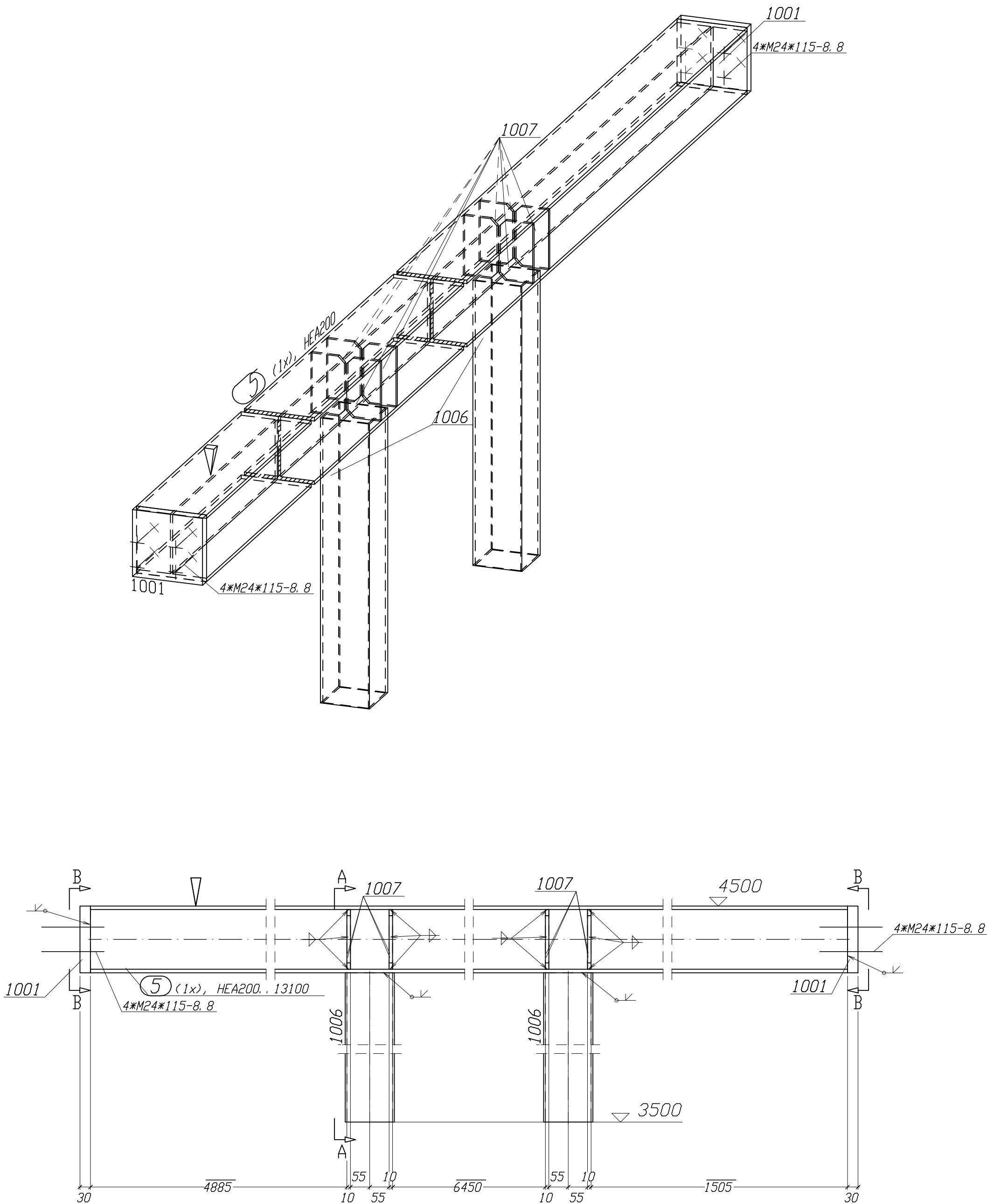


Widok 5, B-B



Przekrój 5, A-A



- UWAGI:**
- Projekt warsztatowy został opracowany na podstawie:
    - projektu wykonawczego (PWy) dostarczonego i opracowanego przez biuro "4 AZ projekt"
    - udzielonych odpowiedzi, obliczeń-plików programu Robot przez biuro "4 AZ projekt"
  - rozpatrywać z podkładami stalowymi, żelbetowymi i architektonicznymi opracowanymi przez biuro " PM"
  - Klasa konstrukcji wg opisu technicznego (PWy)
  - Elementy projektu warsztatowego wykonano 0.0 mm
  - Zabezpieczenie antykorozyjne, p.poż. (FP), malowanie i RAL konstrukcji stalowej wg opisu technicznego (PWy)
  - Zabezpieczyć przed malowaniem części konstrukcji spawane na montażu
  - Śruby, nakrętki, podkładki ocynkowane wg. opisu technicznego (PWy). Stal i śruby według list materiałowych.
  - Wymiary oznaczone xxxx nie są w skali
  - Oznaczenie kierunku montażu belki znakiem ▽
  - Wszystkie spoiny czołowe wykonać na pełną grubość (przekrój) dochodzącego elementu (profilu) uzyskując ich pełną 100% nośność.
  - Badania spoin według obowiązujących norm i opisu technicznego (PWy)
  - W połączeniach doczołowych: blachy czołowe o grubości  $\geq 25\text{mm}$  badać na rozwarstwienie, przygotowanie płaszczyzn styków doczołowych połączeń sprężnych wg. normy
  - Pozostałe uwagi na rysunkach schematach, listach materiałowych i w opisie technicznym (PWy)
  - Elementy konstrukcji stalowej na warsztacie powinny być znakowane techniką trwałą
  - Biuo Projektów Konstruktor oświadcza że nie jest autorem projektu budowlanego i wykonawczego (PWy)
  - Biuo Projektów Konstruktor jest autorem projektu warsztatowego i połączeń elementów stalowych wg. dostarczonych przez "4 AZ projekt" sił w pretach – pliki Robot
  - Projekt warsztatowy (model 3d, rzuty, przekroje, detale, rysunki) został zatwierdzony przez "4 AZ projekt"

**\*\* Zest. dla jednego el. wysytkowego-Poz. 5 Suma 1 x Wykonać**

Nr.	Tnr	Poz.	Nazwa	Sztuk	Profil	Materiał	Długość	Waga	Dzn.
1	1	5	Rygiel	1	HEA200	S235JO	13100	554.13	
2	1	1001	Blacha	2	BL30*190	S235JO	200	17.90	
3	1	1006	Stup	2	MSH140*5	S235JO	810	33.84	
4	1	1007	Zebro	8	BL10*96	S235JO	170	10.25	

Waga całkowita (kg) 616.12

Gabaryty (W x S x D): 1000 x 200 x 13160

Sztuk	Śruby	Norma	Materiał	Waga	Dzn.
8	M24*115	82101	8.8	5.19	Montażowe

NIEOZNACZONE SPINY PACHWINOWE  
(t-gr. cięsnego z łączonych el.)  
**a = 0,7t**

NIEOZNACZONE OBUSTRONNE SPINY PACHWINOWE  
(t-gr. cięsnego z łączonych el.)  
**a = 0,5t**

min. spoina pachwinowa  
**a<sub>min</sub> = 3 mm**

NIEOZNACZONE SPINY CZOŁOWE – V i 1/2V  
(na pełen przetop)

Rev.	ZMIANA				DATA	NAZWISKO
OPRACOWAŁ: Piotr Żak Agnieszka Kuschill	PODPIS: Zak	OPRACOWAŁ: ..	PODPIS: ..	KIEROWNIK ZESPÓŁU Piotr Żak	PODPIS: ..	
OBJEKT: Plac dojrzwania kompostu				BIURO PROJEKTOWE - Piotr Żak KONSTRUKTOR		
INWESTOR: MASTER ODPADY I ENERGIA SP. Z O.O. UL. LOKALNA 11, 43-100 TYCHY				ul. Mazowiecka 65 35-324 Rzeszów tel. Fax: +48 17 854 72 52 tel. kom. +48 693 135 165 e-mail: ppzak@go2.pl		
TYTUŁ RYSUNKU: Rygiel				poz. 5		
FAZA PROJEKTU: Projekt warsztatowy	BRANŻA: K	NR PROJEKTU: .	DATA: 10.2016	SKALA: 1:10	FORMAT: A2	DWG NR RYSUNKU REV. 5